

ZX7 系列逆变直流手工弧焊机 (单管 IGBT)

1 PHASE 3 PHASE 50/60 Hz DC ⚡ CCC CE



ZX7 逆变直流手工弧焊机 (单管 IGBT)

产品特点：

- 先进的单管 IGBT 逆变技术，频率为 20~40KHz，减少了焊机的体积和重量；
- 领先的辅助电源设计方案，使焊机的电源使用范围更广；
- 先进的控制方案，显著提升了焊机的性能，更大程度满足了焊接工艺要求；
- 可广泛用于各种酸、碱性焊条的焊接；
- 可调节的热引弧功能，改善了焊机的引弧性能，具有引弧容易、飞溅小、电流稳定、成型好等特点；
- 自适应的加推力电流方式，显著提升了焊机在加长焊接时的性能；
- 具有陡降和斜降两种特性可供选择，可满足不同客户的需求；
- ZX7-250S/ZX7-315S/ZX7-400S 具有双电压功能 (单相 220V，二相 380V)，适合农村、工厂，电压选择方便。

性能参数表

参数	ZX7-200T	ZX7-250T	ZX7-315T	ZX7-250S	ZX7-315S	ZX7-400S
额定输入电压 (V)	单相 AC220V ± 10%			二相 AC220V/380V ± 10%		
额定输入电流 (A)	18	26	35	26	35	43
额定输入容量 (KVA)	4	5.7	7.5	5.7	7.5	9.5
空载电压 (V)	65	65	7.	80	72	75
输出电流调节 (A)	20~200	20~250	20~315	20~250	20~315	20~400
推力调节 (A)					0-100	0-100
负载持续率 (%)	30	30	30	40	40	40
效率 (%)	85	85	85	85	85	85
功率因数	0.93	0.93	0.93	0.93	0.93	0.93
净重 (kg)	5.7	6.25	6.7	8	14	14.7
外形尺寸 (mm)	370×155×270	370×155×270	370×155×270	370×160×290	460×190×340	500×210×340

产品选购指南

母材材质	板厚 (mm)	焊条 / 碳棒直径 Dia.	电流调节范围 (A)	适用机型
碳钢、不锈钢、 低合金钢	1.5-5	2.5/3.2	20~200	ZX7-200T
	1.5-10	2.5/3.2/4	20~250	ZX7-250T
	1.5-15	2.5/3.2/4	20~315	ZX7-315T
	1.5-10	2.5/3.2	20~250	ZX7-250S
	1.5-15	2.5/3.2/4	20~315	ZX7-315S
	2-20	2.5/3.2/5	20~400	ZX7-400S



标准配置：
接地夹 1 个、快插 2 个、内六角扳手 1 个。



ZX7 系列逆变直流手工弧焊机 (单管 IGBT)

3 PHASE 50/60 Hz DC CCC CE



ZX7 逆变直流手工弧焊机 (单管 IGBT)

- 先进的单管 IGBT 逆变技术，频率为 20~40KHz，减少了焊机的体积和重量；
- 领先的辅助电源设计方案，使焊机的电源使用范围更广；
- 先进的控制方案，显著提升了焊机的性能，更大程度满足了焊接工艺要求；
- 可广泛用于各种酸、碱性焊条的焊接；
- 可调节的热引弧功能，改善了焊机的引弧性能，具有引弧容易、飞溅小、电流稳定、成型好等特点；
- 自适应的加推力电流方式，显著提升了焊机在加长焊接时的性能；
- 具有陡降和斜降两种特性可供选择，可满足不同客户的需求；
- ZX7-630 可做碳弧气刨，专做钢筋电渣压力焊。

性能参数表

参数	ZX7-400	ZX7-500	ZX7-630(Φ32 钢筋对焊机)
额定输入电压 (V)	三相 AC380V ± 10%		
额定输入电流 (A)	17	23	53
额定输入容量 (KVA)	11	18	35
空载电压 (V)	66	68	80
输出电流调节 (A)	20~400	20~500	20~630
推力调节 (A)	0~100	0~100	0~300
负载持续率 (%)	40	40	40
效率 (%)	85	85	85
功率因数	0.93	0.93	0.93
净重 (kg)	14.5	24	27
外形尺寸 (mm)	500 × 210 × 370	530 × 270 × 465	530 × 270 × 465

产品选购指南

母材材质	板厚 (mm)	焊条 / 碳棒直径 Dia.	电流调节范围 (A)	适用机型
碳钢、不锈钢、低合金钢	2-20	2.5/3.2/4/5	20~400	ZX7-400
	≥ 16	2.5/3.2/4/5	20~500	ZX7-500
	≥ 16	2.5/3.2/4/5	20~630	ZX7-630

产品特点：

超大规格、容量的散热器，效率提高 26% 以上。

非晶结构变压器，效率提高 32% 以上，寿命更长。



三层风道设计，彻底防止灰层进入机器内部引发电路短路，大大提升了焊机的使用寿命。



标准配置：
接地夹 1 个、快插 2 个、内六角扳手 1 个。

