

WSME 系列数字化交直流方波氩弧焊机 (IGBT)

3 PHASE 50/60 Hz DC CCC CE



WSME 系列数字化交直流方波氩弧焊机 (IGBT)

- 具有多功能数字式精确预置;
- 焊枪缺水保护功能, TIG 交流恒流、直流恒流、交流脉冲、直流脉冲、手弧焊功能;
- 交流频率, 清洁宽度可分别独立调节, 适应不同铝材的焊接工艺要求;
- TIG 引弧方式: 高频引弧;
- 焊接工艺: 交直流氩弧焊、交直流脉冲氩弧焊、手工电弧焊;
- 应用领域: 高档金属焊接和安装, 铝、铝合金焊接, 金属容器焊接制造。

性能参数表

参数	WSME-315	WSME-500
额定输入电压 (V)	三相 380 ± 15%	
额定输入电流 (A)	20	39
额定输入容量 (KVA)	13	25.7
输出电流调节范围 (A)	5~315	5~500
起弧电流 (A)	10~160	20~160
峰值电流 / 收弧电流 (A)	5~315	20~500
电流缓升时间 (S)	0.1-10	0.1-10
电流衰减时间 / 提前送气时间 (S)	0.1-15	0.1-15
滞后停气时间 (S)	0.1-60	0.1-60
脉冲占空比 (%)	1-100	1-100
脉冲频率 (Hz)	0.2-20	0.2-20
交流频率 (Hz)	20~200	20~100
清洁宽度调整 (%)	-40~40	-40~40
脉冲宽度 (%)	1~100	1~100
净重 (kg)	47.2	75
外形尺寸 (mm)	642 × 323 × 573	777 × 380 × 830

产品选购指南

母材材质	板厚 (mm)	焊条 / 碳棒直径 Dia.	电流调节范围 (A)	适用机型
碳钢、不锈钢、低合金钢	1.5-5	2.5/3.2	20-200	WSME-315
	1.5-10	2.5/3.2/4	20-250	WSME-500

产品特点:

集成了直流氩弧焊功能和脉冲功能

AC 波形控制电路, 大幅提高了小电流的稳弧能力。



新型风道提高了负载持续率, 可大电流长时间工作。

一次、二次逆变器分层结构, 防尘设计, 可靠性好, 维护方便。



双管 IGBT



逆变技术



数字化控制



自动保护



节能

标准配置:

接地夹 1 个、快插 2 个、接地线 3 米、QQ300 气电分离气冷枪 1 把 (可选配 QS300 水冷枪)、内六角扳手 1 个。

